

REPÚBLICA DE PANAMÁ  
ASAMBLEA LEGISLATIVA  
LEGISPAN

*Tipo de Norma:* DECRETO EJECUTIVO

*Número:* 88

*Referencia:*

*Año:* 1991

*Fecha(dd-mm-aaaa):* 14-05-1991

*Título:* POR EL CUAL SE CREA EL COMITE NACIONAL CONTRA EL COLERA.

*Dictada por:* MINISTERIO DE SALUD

*Gaceta Oficial:* 21886

*Publicada el:* 03-10-1991

*Rama del Derecho:* DER. ADMINISTRATIVO, DER. SANITARIO

*Palabras Claves:* Enfermedades, Enfermedades de humanos

*Páginas:* 2

*Tamaño en Mb:* 0.732

*Rollo:* 48

*Posición:* 1736

**GUILLERMO ENDARA GALIMANY**

Presidente de la República

**GUILLERMO A. FORD B.**

Ministro de Planificación y

Política Económica

**JUAN B. CHEVALIER**

Ministro de Gobierno y Justicia

**ALFREDO ARIAS**

El Ministro de Obras Públicas

**MARCO A. ALARCON**

Ministro de Educación

**MARIO J. GALINDO**

Ministro de Hacienda y Tesoro

**JORGE RUBEN ROSAS**

Ministro de Trabajo y Bienestar Social

**ROBERTO ALFARO**

Ministro de Comercio e Industrias

**GUILLERMO ELIAS QUIJANO**

Ministro de Vivienda

**JOSE RAUL MULINO**

Ministro de Relaciones Exteriores

a. i.

**JOSE ARISTIDES REMON**

Ministro de Salud

a. i.

**PABLO T. QUINTERO**

Ministro de Desarrollo Agropecuario

a. i.

**JULIO C. HARRIS**

Ministro de la Presidencia

**CONSEJO DE GABINETE****RESOLUCION No. 249**

(De 25 de septiembre de 1991)

"Por la cual se emite concepto favorable al Contrato que celebrará LA NACION, representada por el Ministerio de Hacienda y Tesoro, con la sociedad FINCA MARINA LIMONCILLO, S. A."

**EL CONSEJO DE GABINETE  
RESUELVE:**

**Artículo 1o.** Emitir concepto favorable al Contrato que celebrará LA NACION, representada por el Ministerio de Hacienda y Tesoro, con la sociedad FINCA MARINA LIMONCILLO, S. A., representada por el señor Cornelio Lara Bocaranda, para la concesión de un área de albinos de 47 hectáreas con 1217.48 metros cuadrados, para la explotación, construcción e instalación de viveros para la cría de mariscos y en especial viveros para camarones, ubicada en el Corregimiento cabeceira, Distrito de Aguadulce, Provincia de Coclé.

**Artículo 2o.** Esta Resolución se aprueba para dar cumplimiento a lo establecido en el Artículo 2 de la Ley 35 de 29 de enero de 1963 modificada por el Artículo 1 de la Ley 21 de 10 de febrero de 1974, modificada por el Artículo 8 de la Ley 20 de 30 de diciembre de 1985.

**Artículo 3o.** La presente Resolución entrará a regir a partir de su aprobación.

**COMUNIQUESE Y PUBLIQUESE**

Dada en la ciudad de Panamá, a los 25 días del mes de septiembre de mil novecientos

noventa y uno (1991).

**GUILLERMO ENDARA GALIMANY**

Presidente de la República

**GUILLERMO A. FORD B.**

Ministro de Planificación y

Política Económica

**JUAN B. CHEVALIER**

Ministro de Gobierno y Justicia

**ALFREDO ARIAS**

El Ministro de Obras Públicas

**MARCO A. ALARCON**

Ministro de Educación

**MARIO J. GALINDO**

Ministro de Hacienda y Tesoro

**JORGE RUBEN ROSAS**

Ministro de Trabajo y Bienestar Social

**ROBERTO ALFARO**

Ministro de Comercio e Industrias

**GUILLERMO ELIAS QUIJANO**

Ministro de Vivienda

**JOSE RAUL MULINO**

Ministro de Relaciones Exteriores

a. i.

**JOSE ARISTIDES REMON**

Ministro de Salud

a. i.

**PABLO T. QUINTERO**

Ministro de Desarrollo Agropecuario

a. i.

**JULIO C. HARRIS**

Ministro de la Presidencia

**MINISTERIO DE SALUD****DECRETO EJECUTIVO No. 88**

(De 14 de mayo de 1991)

"Por el cual se crea el Comité Nacional Contra el Cólera"

**EL PRESIDENTE DE LA REPUBLICA**

en uso de sus facultades legales:

**CONSIDERANDO:**

Que es función especial del Estado velar por la salud de la población de la República, entendida aquella como la prevención de cualquier epidemia que afecte a la Nación panameña;

Que es de conocimiento general la propagación acelerada del cólera en los países vecinos, lo cual nos obliga a implementar todos los mecanismos para prevenir que en nuestro medio la amenaza se constituya en una epidemia.

Que dentro de las facultades otorgadas al Ministerio de Salud a través del Código Sanitario, se encuentra la de estudiar y resolver todo problema nacional de orden político, social o económico que pueda afectar la salud; y, en primer término, dar la orientación y los lineamientos generales de la acción oficial frente a tales problemas;

**RESUELVE:**

**Primero:** Crear el COMITE NACIONAL CONTRA EL COLERA, quien bajo la dirección del MINIS-

TERIO DE SALUD tendrá la responsabilidad de coordinar, prevenir y difundir todas las acciones necesarias para combatir el cólera en Panamá.

**Segundo:** EL COMITE NACIONAL CONTRA EL COLERA, estará conformado por un representante de las siguientes entidades y organizaciones:

- Ministerio de Salud (a quien la preside)
- Instituto de Acueductos y Alcantarillados Nacionales.
- Ministerio de Obras Públicas
- Caja de Seguro Social
- Ministerio de Educación
- Clubes Cívicos
- Consejo Nacional de la Empresa Privada
- Consejo Nacional de Trabajadores Organizados.
- Federación de Empleados Públicos
- Consejo Médico Negociador Nacional
- Colegio de Periodistas
- Representante de la Comisión de Vigilancia y Control del Cólera.

**Tercero:** Son funciones fundamentales del Comité:

- a) Apoyo al Gobierno Nacional a través del Ministerio de Salud, en la implementación de las políticas necesarias para prevenir el cólera en Panamá.
- b) Recomendar y cooperar con el Ministerio de Salud en las acciones de prevención, difusión, orientación y terapia, dirigidas a la comunidad Nacional.
- c) Elaborar su Reglamento Interno.

**Cuarto:** El Comité se declara en sesión permanente en las oficinas del Ministerio de Salud hasta que dicha entidad así lo considere necesario.

**Quinto:** El presente Decreto Ejecutivo entrará a regir a partir de su aprobación.

Dado en la Ciudad de Panamá, a los catorce días del mes de mayo de mil novecientos noventa y uno (1991).

#### COMUNIQUESE Y PUBLIQUESE

**GUILLERMO ENDARA GALIMANY**  
Presidente de la República  
**DR. GUILLERMO ROLLA PIMENTEL**  
Ministro de Salud

**DIRECCION DE AERONAUTICA CIVIL**  
**RESOLUCION No. 078 - JD**  
(De 29 de agosto de 1991)

**EL PRESIDENTE DE LA REPUBLICA**  
en uso de sus facultades legales y:

#### CONSIDERANDO:

Que, en los Manuales de Vuelo de cada aeronave se establece el número mínimo de tripulantes que debe operarla.

Que, dependiendo del tipo de operación que realizara la aeronave, la duración del vuelo y las condiciones particulares de la ruta a seguir, puede aumentarse por razones de seguridad el número de tripulantes.

Que, en la actualidad no se disponen de

suficientes Radio Ayudas para servir la totalidad de la geografía del país.

Que, la experiencia en las operaciones aéreas nacionales ha demostrado la conveniencia de que las aeronaves con un peso máximo de despegue superior a las 10,500 libras sean tripuladas al menos por un piloto al mando y un copiloto.

Que, la Dirección de Seguridad Aérea ha recomendado que toda aeronave registrada en Panamá o de matrícula extranjera que se dedique a operaciones de transporte público en nuestro país, cuyo peso máximo de despegue sobrepase las 10,500 libras deben ser tripuladas por un piloto al mando y un copiloto.

Que, el Director General tiene entre sus funciones la de estudiar y proponer a la Junta Directiva, la adopción de normativas que procuren incrementar la seguridad y la eficiencia de la Navegación Aérea en el territorio nacional.

EN CONSECUENCIA,

#### RESUELVE:

ESTABLECER, que toda aeronave registrada en Panamá de matrícula extranjera que se dedique a operaciones de transporte público en nuestro país, cuyo peso máximo de despegue sobrepase las 10,500 libras será tripulada al menos por un piloto al mando y un copiloto.

La presente resolución surtirá sus efectos a partir de su promulgación.

FUNDAMENTO DE DERECHO: Artículo 14 del Decreto de Gabinete No. 13 de 22 de enero de 1969.

#### COMUNIQUESE Y CUMPLASE

**JUAN B. CHEVALIER**  
Presidente de la Junta Directiva  
**ZOSIMO GUARDIA VARELA**  
Secretario de la Junta Directiva

El suscrito, Secretario de la Junta Directiva de Aeronáutica Civil, certifica que lo anterior es fiel copia del original.

Panamá, 9 de septiembre de 1991.

**ZOSIMO GUARDIA VARELA**  
Secretario de la Junta Directiva

#### VIDA OFICIAL DE PROVINCIA

#### ALCALDIA DE PANAMA

#### DECRETO No. 711

(De 23 de septiembre de 1991)

"Por el cual se reglamenta la instalación, construcción y control de casetas de espera en el Distrito de Panamá".

**LA ALCALDESA DEL DISTRITO DE PANAMA,**  
en uso de sus facultades legales :

#### CONSIDERANDO:

Que existe una gran necesidad de casetas de espera, en los lugares señalados como paradero de autobuses para el embarque y des-